



Município de Pombal

Departamento Municipal de Operações

I-000117/DMOP/16

REL_OB_3

06-04-2016

RELATÓRIO

Adjudique-se.

2016-04-08

Assunto: Construção e Beneficiação das Sedes dos Escuteiros (Remodelação e Beneficiação do recinto exterior do campo escutista de Albergaria dos Doze) - Proc. n.º 22/2016

1. Ao ajuste directo mencionado em epígrafe, promovido nos termos da alínea a) do Artigo 19.º do CCP, foi apresentada a seguinte e única proposta:

- **Valeixa – Construção Civil, Lda.**, com proposta no valor de € 16.836,00, mais IVA, com o prazo de execução de 30 dias.

2. Procedeu-se às diligências previstas na parte inicial do n.º 1 do Artigo 125.º do CCP, considerando a proposta única apresentada.

3. Assim e ainda com fundamento no citado n.º 1 do Artigo 125.º, submete-se o projecto de decisão de adjudicação, ao órgão competente para a decisão de contratar.

Chefe da Divisão de Obras e Vias Municipais

(Artur Gaspar - Eng.)