

Exmos. Senhores,
Município de Pombal
Largo do Cardal
3100-440 POMBAL

Assunto: "AQUISIÇÃO DE 2 CAMPOS DE PADEL"

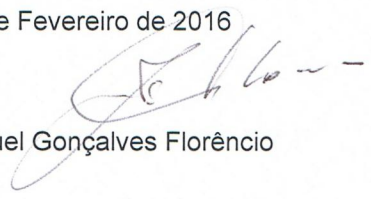
V/Ref.: 003/AJD/SA/16

N/Ref.: 0.0 5 AFFMPOMBAL

CONDIÇÕES GERAIS DE FORNECIMENTO

- **IVA** – Aos preços apresentados será acrescido o IVA à taxa em vigor;
- **Local de Entrega e Montagem** – Parque Desportivo de Pombal;
- **Transporte** – Da responsabilidade da AFF;
- **Garantia:** 2 anos "contra defeitos de fabrico" (exclui-se negligência ou fins indevidos);
- **Prazo de execução / entrega** – 15 dias, situação em conformidade com a 4ª alínea do Caderno de Encargos;
- **Prazo de validade desta proposta** – 66 dias a contar da data limite para a sua entrega;
- **Condições de pagamento** – 60 dias, situação em conformidade com a 6ª alínea do Caderno de Encargos;
- **Assistência técnica** – permanente, desde que tecnicamente possível (exceto deslocações);

Sintra, 5 de Fevereiro de 2016


José Manuel Gonçalves Florêncio