



Município de Pombal

Departamento Municipal de Obras

RELATÓRIO

Adjudica-se.

*03. Julho - 2014
O Presidente,*

Assunto: Remodelação \ Ampliação da ETAR de Pombal (Construção de armazém) - Proc. n.º 24/2014

1. Ao ajuste directo mencionado em epígrafe, promovido nos termos da alínea a) do Artigo 19.º do CCP, foi apresentada a seguinte e única proposta:

- **DST – Domingos da Silva Teixeira, S.A.**, com proposta no valor de € 11.994,32, mais IVA, com o prazo de execução de 20 dias.

2. Procedeu-se às diligências previstas na parte inicial do n.º 1 do Artigo 125.º do CCP, considerando a proposta única apresentada.

3. Assim e ainda com fundamento no citado n.º 1 do Artigo 125.º, submete-se o projecto de decisão de adjudicação, ao órgão competente para a decisão de contratar.

O Diretor do Departamento Municipal de Obras,

(Abel Fernando de Meneses Moutinho – Eng.º)